

施工要領書

PCギ木 WIZテーブルセットシリーズ

このたびは弊社の商品をご採用いただきましてありがとうございます。商品の組み立てや取り付けには、**この施工要領書をよくお読みになり**、正しく美しく仕上げてください。

ここに示した注意事項は、商品の性能・機能および強度や安全性を確保する上での重要な内容です。また、注意事項を守らないと、死亡や重大な事故、製品の破損が生じる恐れがあります。施工にあたって必ずお守りください。

■目次

確認・注意事項	1
対象製品一覧、施工時の準備品リスト	1
規格寸法及び付属品	2
施工手順(WIZテーブルセットA)	3
施工手順(WIZテーブルセットB)	3
施工手順(WIZテーブルセットC)	4



施工前の確認事項

- 開梱時に種類と数量を必ずご確認ください。(規格寸法及び付属品 参照。ギ木色塗料は製品に含まれます。)
- 万一商品に破損や異常がある場合、または部品が不足している場合は、販売店または(株)ナベシマまでご連絡ください。



施工上の注意事項

- PCギ木はコンクリート製品である為、角欠け等に注意してください。
- 付属品のボルト類の締め付けは全て確実に行って下さい。
- 付属の部品以外は使用しないでください。
- 施工後、ネジおよびボルト類にゆるみやガタつき、その他使用上危険な箇所などがないか点検してください。
- 補修は材料添付のギ木色塗料を塗ってください。
- 開梱時には荷崩れしないように注意して下さい。



安全上の注意事項

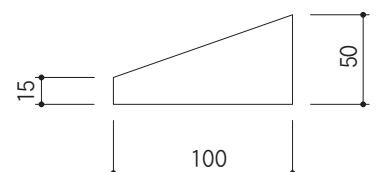
- PCギ木は重量物である為、施工時に指つめ等に注意してください。

対象製品

- ・WIZテーブルセットA(WTS-B-A)
- ・WIZテーブルセットB(WTS-B-B)
- ・WIZテーブルセットC(WTS-B-C)

施工時に必要なもの

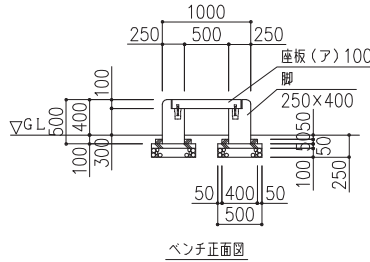
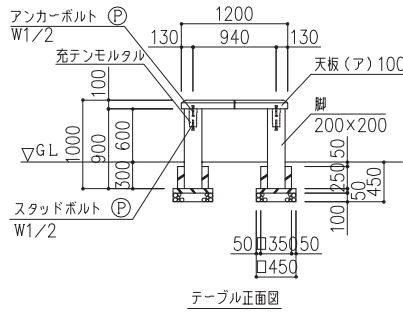
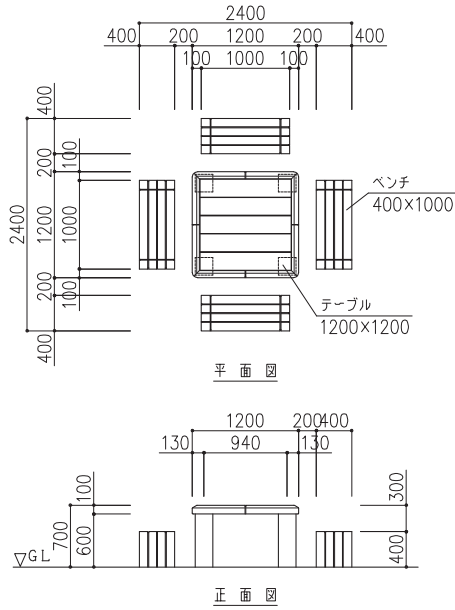
- | | | | |
|--|---|-------------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> クレーン | <input type="checkbox"/> 発電機<Cのみ> | <input type="checkbox"/> 丸のこ<Cのみ> | <input type="checkbox"/> コードリール(延長コード)<Cのみ> |
| <input type="checkbox"/> クサビ(木製)<Cのみ> | <input type="checkbox"/> レベル・スタッフ | <input type="checkbox"/> 水平器 | クサビ(参考図) |
| <input type="checkbox"/> ナイロンスリング | <input type="checkbox"/> 墨つぼ | <input type="checkbox"/> パール | <input type="checkbox"/> 水糸 |
| <input type="checkbox"/> カケヤ | <input type="checkbox"/> 棧木 | <input type="checkbox"/> プラスチックハンマー | <input type="checkbox"/> 刷毛 |
| <input type="checkbox"/> W3/8ボックススパナ 口径17<Cのみ> | <input type="checkbox"/> W1/2ボックススパナ(首長タイプ)口径21 | | |
- 砂・セメント・水等、モルタル作業が出来る用に準備



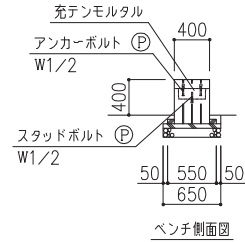
※施工場所等の状況により、上記以外に必要なものがあれば準備して下さい。

規格寸法及び付属品

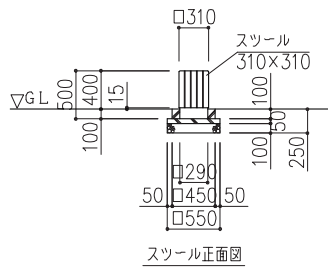
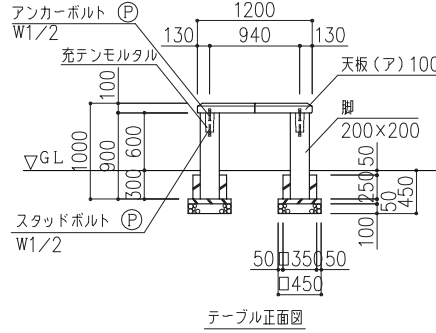
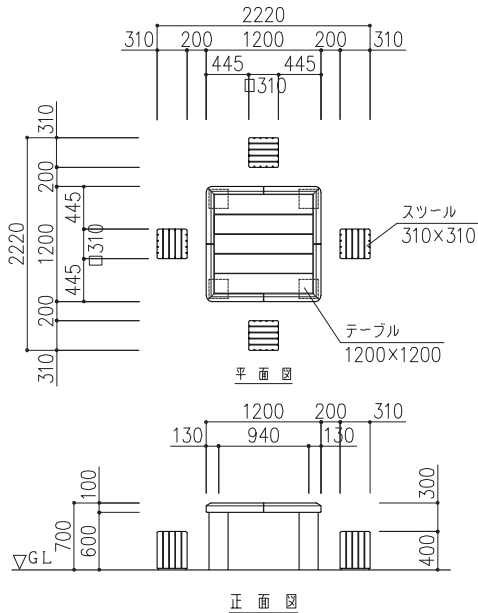
■WIZテーブルセットA



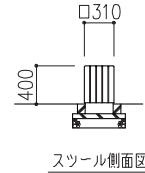
※付属品
六角ボルト W1/2×100 (20本/基)



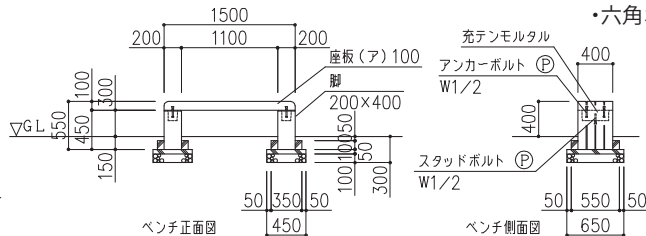
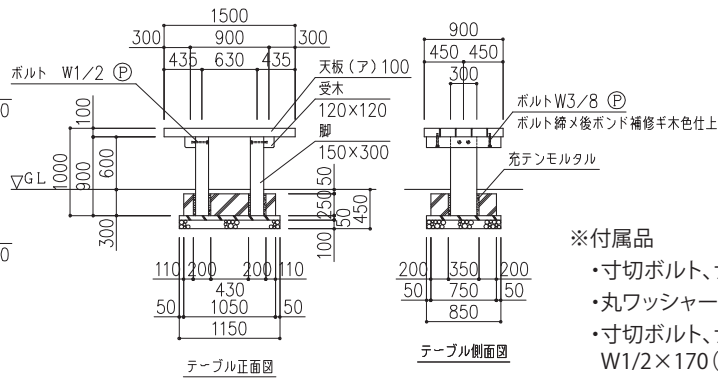
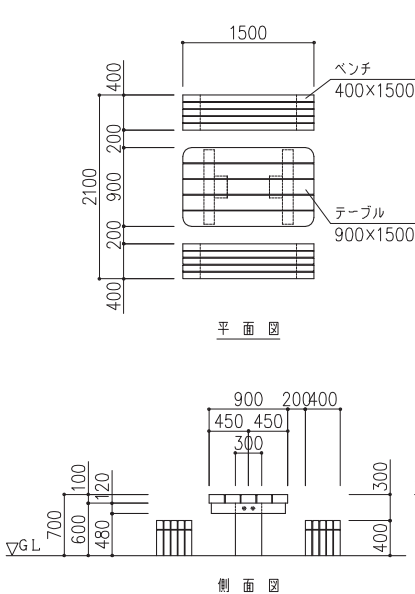
■WIZテーブルセットB



※付属品
六角ボルト W1/2×100 (4本/基)



■WIZテーブルセットC



※付属品

- ・寸切ボルト、ナット W3/8×135 (4セット/基)
- ・丸ワッシャー W1/2 (4枚/基)
- ・寸切ボルト、ナット、丸ワッシャー W1/2×170 (4セット/基)
- ・六角ボルト W1/2×100 (8本/基・ベンチ用)

施工手順

WIZテーブルセットA (WTS-B-A)

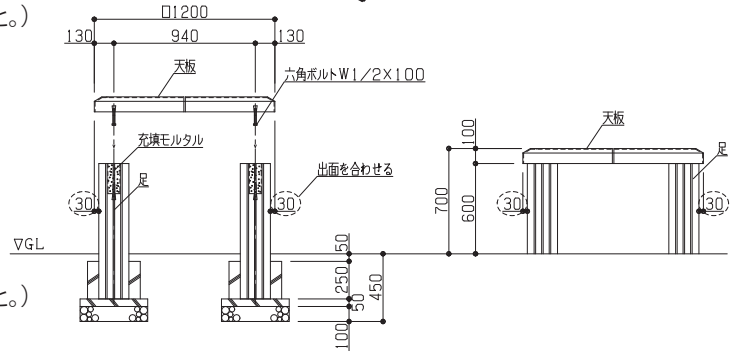
製品寸法 / WIZテーブル・W:1,200×L:1,200×H:1,000 (GLH:700) WIZベンチ・W:400×L:1,000×H:500 (GLH:400)
重量 / 1,773kg (テーブル / 669kg、ベンチ / 276kg×4)

■基礎の確認

- (1) 全体の基礎が、施工図及び設計図面の寸法位置にあるか測定し確認する。
- (2) 据付部の基礎底面レベルを確認する。(レベルの出ている箇所は調整する。)

■テーブルの据付

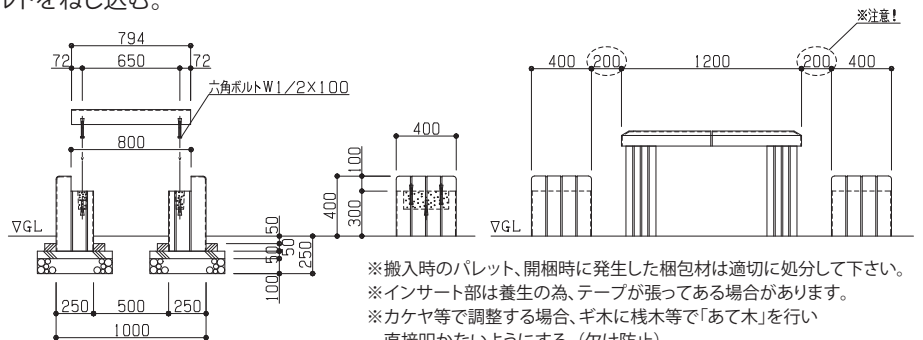
- (1) 足(4ヶ)を据付ける。(レベルが出ている箇所は調整すること。)
- (2) 足の芯々及び通りを調整後、コンクリートを打設する。
- (3) 天板のコテ面側インサート(4ヶ所)に六角ボルトをねじ込む。
- (4) 足の天端の孔にモルタルを充填する。
- (5) 天板を足に据付ける。
- (6) 天板の出面(正面・側面)を調整すること。



■ベンチの据付

- (1) 足(2ヶ)を据付ける。(レベルが出ている箇所は調整すること。)
- (2) 足の芯々及び通りを調整後、コンクリートを打設する。
- (3) 天板のコテ面側インサート(4ヶ所)に六角ボルトをねじ込む。
- (4) 足の天端の孔にモルタルを充填する。
- (5) 天板を足に据付ける。
- (6) 天板の出面(正面・側面)を調整すること。

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。



※搬入時のパレット、開梱時に発生した梱包材は適切に処分して下さい。
※インサート部は養生の為、テープが張ってある場合があります。
※カケヤ等で調整する場合、ギ木に栈木等で「あて木」を行い直接叩かないようにする。(欠け防止)

WIZテーブルセットB (WTS-B-B)

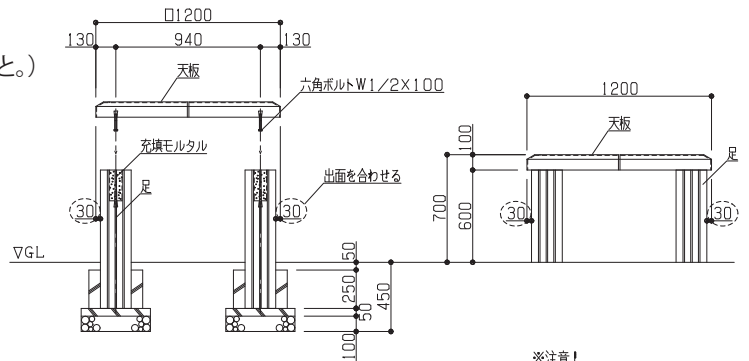
製品寸法 / WIZテーブル・W:1,200×L:1,200×H:1,000 (GLH:700) WIZスツール・W:310×L:310×H:500 (GLH:400)
重量 / 1,097kg (テーブル / 669kg、スツール / 107kg×4)

■基礎の確認

- (1) 全体の基礎が、施工図及び設計図面の寸法位置にあるか測定し確認する。
- (2) 据付部の基礎底面レベルを確認する。(レベルの出ている箇所は調整する。)

■テーブルの据付

- (1) 足(4ヶ)を据付ける。(レベルが出ている箇所は調整すること。)
- (2) 足の芯々及び通りを調整後、コンクリートを打設する。
- (3) 天板のコテ面側インサート(4ヶ所)に六角ボルトをねじ込む。
- (4) 足の天端の孔にモルタルを充填する。
- (5) 天板を足に据付ける。
- (6) 天板の出面(正面・側面)を調整すること。

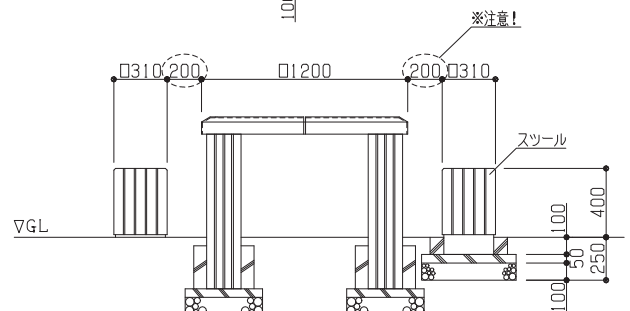


■スツールの据付

- (1) 均しコンクリートの上にスツール(4ヶ)を据付ける。
- (2) スツールの芯々及び通りを調整後、コンクリートを打設する。

※補修はギ木色塗料にてタッチアップを行うこと。

※搬入時のパレット、開梱時に発生した梱包材は適切に処分して下さい。
※インサート部は養生の為、テープが張ってある場合があります。
※カケヤ等で調整する場合、ギ木に栈木等で「あて木」を行い直接叩かないようにする。(欠け防止)



施工手順

WIZテーブルセットC (WTS-B-C)

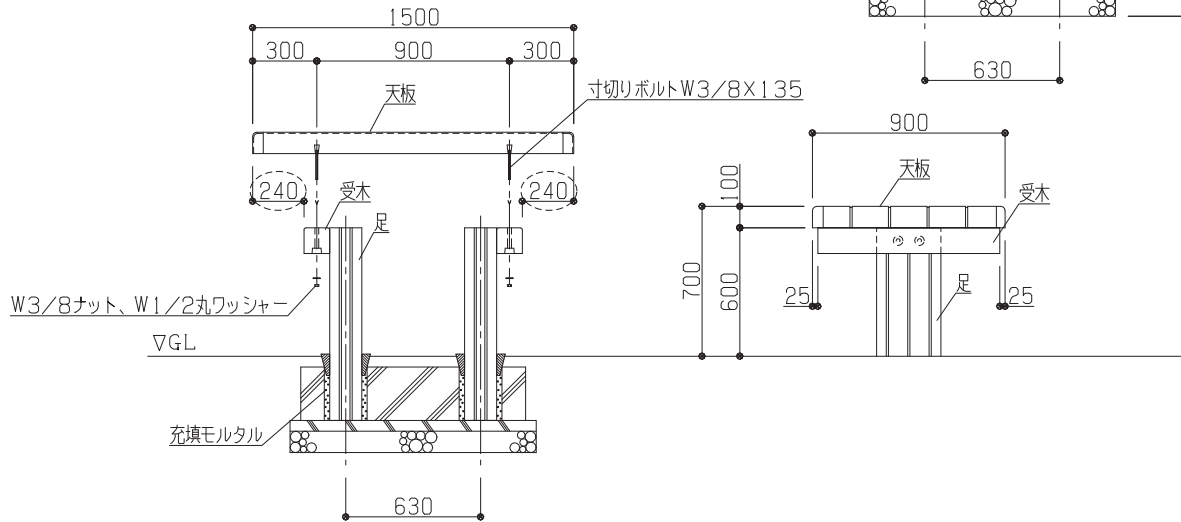
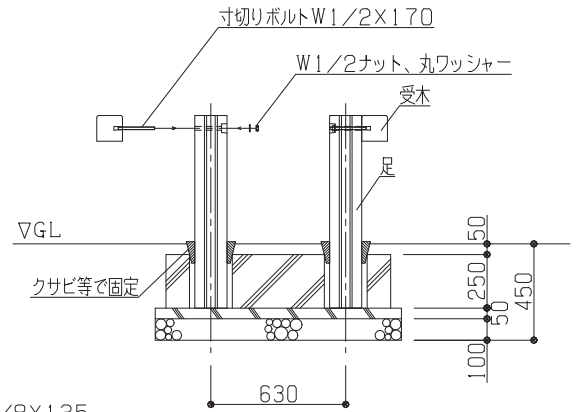
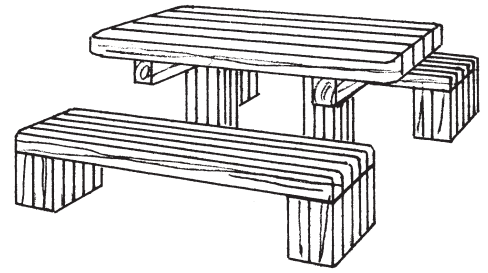
製品寸法 / WIZテーブル・W:900×L:1,500×H:1,000 (GLH:700) WIZベンチ・W:400×L:1,500×H:550 (GLH:400)
重量 / 1,176kg (テーブル / 576kg、ベンチ / 300kg×2)

■基礎の確認

- (1) 全体の基礎が、施工図及び設計図面の寸法位置にあるか測定し確認する。
- (2) 据付部の基礎底面レベルを確認する。(レベルの出ている箇所は調整する。)

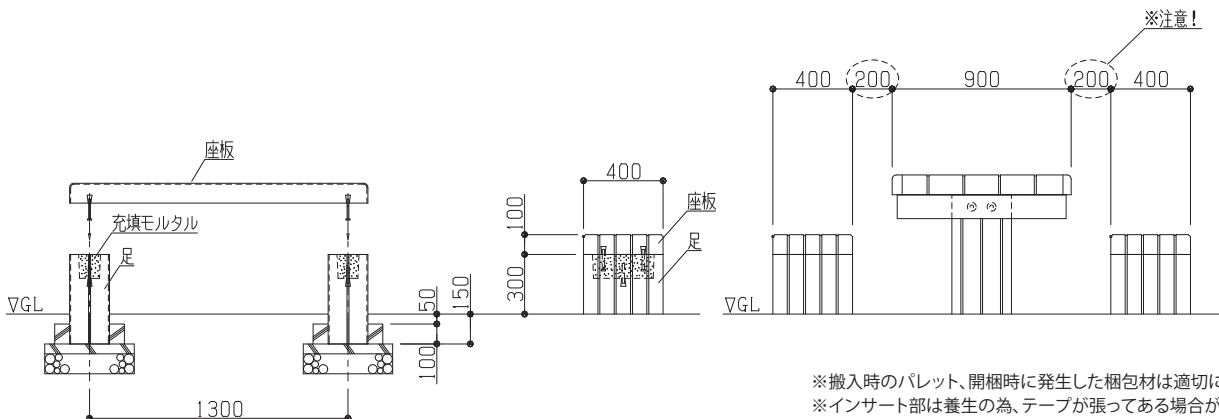
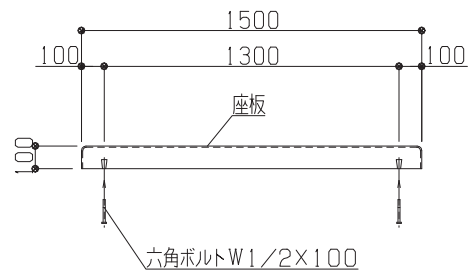
■テーブルの据付

- (1) 足(2ヶ)を据付ける。
- (2) 足の芯々及び通り・倒れを調整後、足をクサビ等で固定する。
- (3) 受木のインサート(2ヶ所)に寸切りボルトをねじ込んで足と固定する。
- (4) 天板のコテ面側インサート(4ヶ所)に寸切りボルトをねじ込む。
- (5) テーブル受木の孔に天板の寸切りボルトを入れ込み固定する。
- (6) 天板の出面(正面・側面)を調整すること。
- (7) 基礎部にモルタルを充填する。
- (8) ザグリ孔はコンクリートボンド詰め後、ギ木色塗料にてタッチアップを行う。



■ベンチの据付

- (1) 足(2ヶ)を据付ける。(レベルが出ている箇所は調整すること。)
- (2) 足の芯々及び通りを調整後、コンクリートを打設する。
- (3) 座板のコテ面側インサートに六角ボルトをねじ込む。
- (4) 足の天端の孔にモルタルを充填する。
- (5) 座板を足に据付ける。
- (6) 下図のように座板の位置を調整する。



※搬入時のパレット、開梱時に発生した梱包材は適切に処分して下さい。
※インサート部は養生の為、テープが張ってある場合があります。
※カケヤ等で調整する場合、ギ木に栈木等で「あて木」を行い直接叩かないようにする。(欠け防止)